

## 运行中SF<sub>6</sub>的监督与管理事项

因为SF<sub>6</sub>是无毒、无色、无味的气体，它不容易被察觉。由于比空气重，易于在低处聚集，它能置换空气中的氧气而引起窒息。所以使用SF<sub>6</sub>的区域或参于SF<sub>6</sub>设备的有关工作，必须按规程（GB/T8905-1996）执行，其主要注意点有：

- 1 SF<sub>6</sub>新气到货后，充入设备前应按GB12022验收，抽检率为十分之三。同一批相同出厂日期的，只测定含水量和纯度，合格后方可缓慢地充入。
- 2 SF<sub>6</sub>气体在充入电气设备24小时后，方可试验。
- 3 充装完毕后，对设备密封处、焊缝以及管路接头进行全面检漏，确认无泄漏则可认为充装完毕。
- 4 设备安装室应定期进行室内通风换气，并定期进行SF<sub>6</sub>和氧气含量的检测。空气中的含氧量应大于18%。
- 5 运行人员经常出入的户内设备场所每班至少换气15分钟，换气量应达3-5倍的空间体积，抽风口应安装在室内下部。对工作人员不经常出入的设备场所，在进入前应先通风15分钟。
- 6 在户内设备安装场所的地面层应安装带报警装置的氧量仪和SF<sub>6</sub>浓度仪。空气中含氧量应大于18%，氧量仪在空气中含氧量降至18%时应报警。SF<sub>6</sub>浓度仪在空气中SF<sub>6</sub>含量达到1000mL/L时发出警报。如发现不合格时应通风、换气。
- 7 SF<sub>6</sub>气体中湿度是影响设备安全运行的关键指标，若发现湿度超出标准，应使用气体回收装置进行干燥、净化处理。
- 8 设备解体前，通过气体回收装置，将SF<sub>6</sub>气体全部回收，回收的气体应装入有明显标记的容器内准备处理。如果残余气体向大气中排放时，一定要经过滤器吸附，防止向大气中排放有毒气体。
- 9 检修人员与分解气体和粉尘接触时，应该穿耐酸质料的衣裤相连的工作服，戴专用的防毒呼吸，操作人员工作完毕后应注意清洗。
- 10 SF<sub>6</sub>电器设备发生故障气体外逸时，人员应立即撤离现场，并立即采取强力通风，换气时间不得少于15分钟。发生事故后，任何人进入室内必须穿防护服，戴手套及防毒面具。发生故障时，若有人被外逸气体侵袭，应立即脱掉工作服，送医院诊治。